

## CC6700

01-11-2014

### ULTRA PERFORMANCE ENERGY KLARLACK

#### BESCHREIBUNG

Sehr schnell trocknender 2 Komponeten emissionsarmer Klarlack zur Verwendung in aktivierten Basislacksystemen.

#### PRODUKTE

CC6700	Ultra Performance Energy Klarlack
AR7701	Energy Activator Fast
AR7702	Energy Activator

#### EIGENSCHAFTEN

- Hohe Energieersparnis.
- Kann sowohl zur Lufttrocknung als auch zur forcierten Trocknung bei geringeren Temperaturen eingesetzt werden.
- Ergibt eine hohe Schichtdicke, excellenten Lackstand und kurze Trocknungszeiten.
- Sehr einfache Verarbeitung.
- Hervorragende Widerstandsfähigkeit, Chemikalien- und Witterungsbeständigkeit.
- Optimale Oberfläche.
- VOC konform, in Übereinstimmung mit der Richtlinie 2004/42/EC.

#### UNTERGRÜNDE

- Aktivierter Cromax® Pro Basislack
- Aktivierter Centari® Basislack
- Alle gesäuberten und geschliffenen Originallackierungen und ausgehärtete Reparaturlackierungen (nicht empfohlen auf thermoplastischen Acryl-Lacken).

# TECHNICAL DATA SHEET



## CC6700

01-11-2014

**ULTRA PERFORMANCE ENERGY KLARLACK**

### PRODUKTVORBEREITUNG

	Activator Auswahl	Trocknungsbedingungen	Außentemperatur ≤ 20°C		Außentemperatur > 20°C		
			Niedrige Luftfeuchtigkeit	Hohe Luftfeuchtigkeit	Niedrige Luftfeuchtigkeit	Hohe Luftfeuchtigkeit	
			AR7701	AR7702	AR7702	AR7702	
		Lufttrocknung	AR7701	AR7701	AR7701	AR7702	
		40°C Forcierte-Trocknung	AR7701	AR7701	AR7701	AR7702	
		60°C Forcierte-Trocknung	AR7701	AR7701	Nicht empfohlen	Nicht empfohlen	
	Mischungsverhältnis		Volumen		Gewicht		
		M-6149	CC6700	2	100		
		AR7701/AR7702	1	52			
	VOC	420 g/l					
	Topfzeit bei +20°C		60 Min.				
	Spritzviskosität bei +20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	13-15 s 13-15 s 14-16 s				
			Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.				
	Spritzpistole	Nebelreduzierte Pistolen	Düse	Abstand	Druck		
			Fließbecher	1,2-1,3 mm	10-15 cm	Entsprechend den Herstellerangaben	
			Saugbecher	1,3-1,4 mm	10-15 cm		
		Druckgefäß	1,0-1,1 mm	10-15 cm			
		Hochdruckpistolen	Fließbecher	1,3-1,4 mm	15-20 cm	3-4 bar	
			Saugbecher	1,4-1,5 mm	15-20 cm	3-4 bar	
Druckgefäß	1,0-1,1 mm		15-20 cm	3-4 bar			
	Anzahl der Spritzgänge	1,5					
	Ablüfzeit	Keine Ablüfzeit zwischen den Spritzgängen 5-10 Min. vor der Ofentrocknung					
	Trockenschichtdicke	45-55 µ					
	Staubfest Montagefest Polierfähig	AR7702		AR7701			
		20°C (> 40% RH)	20°C (< 40% RH)	20°C (< 40% RH)	5 Min. x 60°C	15 Min. x 40°C	
		15-20 Min.	25-35 Min.	25-30 Min.	sofort	sofort	
		35-50 Min.	55-60 Min.	50-55 Min.	nach Abkühlen	nach Abkühlen	
		50-90 Min.	60-90 Min.	55-90 Min.	10 Min. nach Abkühlen	10 Min. nach Abkühlen	
Diese Angaben beziehen sich nur auf hierin bezeichnete Materialien und nicht auf den Einsatz in Verbindung mit sonstigen oder in einem anderen Verfahren verwendeten Materialien. Die Angaben sind nicht als Gewährleistung oder Qualitätsspezifikation anzusehen, und wir übernehmen keine Haftung in Verbindung mit deren Gebrauch.							

## CC6700

01-11-2014

### ULTRA PERFORMANCE ENERGY KLARLACK

#### VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

1. Oberfläche mit Wasser und Seife reinigen. Abspülen und trocknen.
2. Mit einem geeigneten vorbereitenden Reinigungsmittel entfetten. Mit sauberem Tuch trocken wischen.
3. Gemäß Schaden reparieren.
4. Mit einem geeigneten Endreiniger/Entfettungsmittel entfetten. Mit sauberem Tuch trocken wischen.
5. Mit Staubbindetuch abwischen.
6. Applikation von aktiviertem Basislack.

#### KLARLACKVERARBEITUNG

Nachdem der aktivierte Basislack komplett matt abgelüftet ist, erfolgt 1 verhaltener Spritzgang direkt gefolgt von 1 geschlossenen Spritzgang CC6700.

Bei Lufttrocknung sollten die Trocknungsbedingungen nicht verändert werden, solange der Klarlack noch nicht staubfest getrocknet ist.

#### CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT

Nach der Durchtrocknung ist CC6700 beständig gegen kurzzeitiges Einwirken der angegebenen Chemikalien:

Natriumhydroxid	5%
Schwefelsäure	36%
Salzsäure	10%
Bremsflüssigkeit	
Benzin	
Scheibenwaschanlage	

#### GERÄTEREINIGUNG

Ein geeignetes lösemittelhaltiges Reinigungsmittel für die Spritzpistole verwenden.

## CC6700

01-11-2014

### ULTRA PERFORMANCE ENERGY KLARLACK

#### ÜBERLACKIERBARKEIT

Bei Lufttrocknung nach 90 Min. oder bei forcierter Trocknung nach der Abkühlphase. Nach 24 Std. ist ein anschleifen der Oberfläche erforderlich.

#### BESONDERE HINWEISE

- Cromax® Pro Basislack Farbtöne und Cromax® Pro Basislack Beispritzblender sind mit 5% WB2075 zu aktivieren.
- Centari® Basislack Farbtöne sowie Centari® Grund- und Effektfarbtöne (3-Schicht- Lackierung), sind vor der Verdünnungszugabe mit 10% Aktivator BK220 zu vernetzen.
- Um bei der Verwendung des Aktivators WB2075 in Cromax® Pro Basislack eine optimale Verarbeitungsviskosität bei hohen Temperaturen und/oder niedriger Luftfeuchtigkeit zu erzielen, ist eine längere Einstellung des Basislacks empfohlen. Hierzu wird der Einsatz von längeren Controllern oder je nach Bedarf eine Zugabe von max. 10% TN800W empfohlen.
- Klarlack und Härter reagieren sehr empfindlich auf Luftfeuchtigkeit . Aus diesem Grund sind die Gebinde sofort nach dem Gebrauch ordnungsgemäß zu verschließen.
- Bei nicht sachgemäß verschlossenen Gebinden, verringert sich die garantierte Lagerstabilität für die Produkte auf 1 Monat.

#### WICHTIGE HINWEISE

- Luftfeuchtigkeit hat einen beschleunigenden Einfluss auf Trocknung und Topfzeit.
- Bei niedriger Luftfeuchtigkeit ist ein eingeschränktes Trocknungsverhalten zu erwarten. Hier sollte bei einer Luftfeuchtigkeit von unter 40% der Aktivator AR7701 genutzt werden.
- Bei forcierter Trocknung ist grundsätzlich der Aktivator AR7701 einzusetzen.
- Aktivierter Cromax® Pro Basislack ist unverzüglich zu verarbeiten.
- CC6700 kann nicht elastifiziert oder mattiert werden.
- Aktiviertes Material nicht mit Originalmaterial vermischen oder in Kontakt bringen.
- Trockene Spritzstellen im Klarlack können durch Ausnebeln mit AK350 bei sehr geringem Spritzdruck beseitigt werden. Dieses sollte spätestens 5 Minuten nach Auftrag des Klarlacks durchgeführt werden, aber nicht bei Horizontalflächen.
- Das Material sollte eine Verarbeitungstemperatur zwischen 18°-25°C haben.

#### PRODUKTDATEN

Lieferviskosität: 15 cp  
Theoretische Ergiebigkeit: 9,3-11,4 m<sup>2</sup>/l bei empfohlener Trockenschichtdicke - spritzfertig  
Richtlinie 2004/42/EC: 2004/42/IIB(d) (420)420: Der europäische Grenzwert des VOC-Gehalts für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in spritzfertiger Form beträgt maximal 420 g/l VOC. Der VOC-Gehalt von diesem Produkt in spritzfertiger Form beträgt maximal 420 g/l VOC.

## CC6700

01-11-2014

### ULTRA PERFORMANCE ENERGY KLARLACK

#### SICHERHEIT

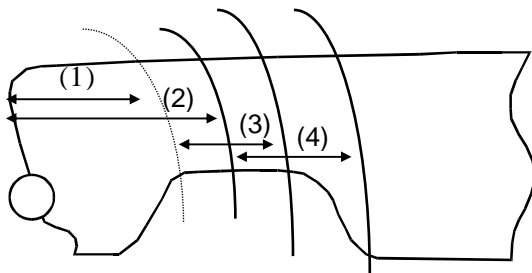
Dieses Produkt ist gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) klassifiziert. Kann allergische Hautreaktionen verursachen (H317). Verursacht schwere Augenreizung (H319). Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen und die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

#### GANZLACKIERUNG

Bitte achten Sie auf Ihre Anwendungsmethode: Eine optimale Spritznebelaufnahme ist bei normalen Umgebungsbedingungen, innerhalb 2 Min. gegeben. Planen Sie Ihren Applikationsprozess dementsprechend, um unnötigen Spritznebel zu vermeiden.

#### Spot-Reparatur: Lackier-Methode mit AK350 Beispritzverdünnung-Methode

- (1) Einen Spritzgang CC6700 auf den Bereich des Basislacks auftragen.
  - (2) Einen 2. Spritzgang CC6700 überlappend auf den 1. aufbringen.
  - (3) Den Beispritzbereich mit AK350 glätten innerhalb von maximal 5 Minuten.
  - (4) Wahlweise den Beispritzbereich mit AK350 erweitern innerhalb von maximal 5 Minuten.
- ! Die Oberfläche muß sorgfältig und korrekt vorbereitet werden, bevor der aktivierte Basislack appliziert wird. Siehe Verarbeitungshinweise: Abschnitt Vorbereitung der Oberfläche.
- ! AK350 nur auf den vorbereiteten Reparaturbereich aufbringen.



Der Beispritzbereich kann, falls erforderlich, mit einer nicht-silikonhaltigen Standard-Politur oder einer nicht-silikonhaltigen Hochglanzpolitur nach kompletter Aushärtung der Reparatur aufpoliert werden.

## CC6700

01-11-2014

### ULTRA PERFORMANCE ENERGY KLARLACK

Alle anderen im Systemaufbau aufgeführten Produkte sind von Cromax®. Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, verlieren die Systemeigenschaften ihre Gültigkeit, wenn das damit verbundene Material in Kombination mit anderen Materialien oder Additiven, nicht Cromax® zugeordnet werden kann.

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.