



Gültig ab 8. Februar 2013

LE2001 / LE2004 / LE2007

EMISSIONSARMER GRUNDIERFÜLLER PLUS

Beschreibung

Ein 2K emissionsarmer Füller mit zweifacher Anwendungsmöglichkeit:

- Schleiffüller;
- Naß-in-Naß Füller.

Farbe: Weiß, mittleres Grau, Schwarz.

Zusammensetzung basiert auf einem speziellen hydroxidisch funktionellen Acrylat.

Produkte

LE2001	Emissionsarmer Grundierfüller Plus - Weiß
LE2004	Emissionsarmer Grundierfüller Plus - mittleres Grau
LE2007	Emissionsarmer Grundierfüller Plus - Schwarz
256S	Härter, kurz
AK260	High Solid Härter
XK203	Emissionsarmer Härter, kurz
XK205	Emissionsarmer Härter, standard
XK206	Emissionsarmer Härter, lang
AR7305	High Performance Härter
AR7306	High Performance Härter, lang
XB383	Verdünnung, standard
XB387	Verdünnung, lang
AZ9032	Naß-in-Naß Umwandler
LE2031	Naß-in-Naß Umwandler (für Centari [®])
LE2032	Naß-in-Naß Umwandler (für Cromax [®])
LE2035	Naß-in-Naß Umwandler, lang

Eigenschaften

- Sehr hoher Festkörperanteil - niedrige VOC Technologie: bessere Fülleigenschaften, gleiche Schichtdicke bei weniger Spritzgängen resultieren in geringerem Verbrauch.
- Weniger Lösungsmittel als konventionelle 2K High Solid Füller.
- Ausgezeichnet mechanisch und naß schleifbar.
- Hervorragender Decklackstand.
- Kann mit allen Decklacken von DuPont Refinish überlackiert werden.
- VOC konform, in Übereinstimmung mit der Richtlinie 2004/42/EC.

Untergründe

- Originallackierungen oder durchgehärtete Reparaturlackierungen.
- Elektrotauchlackierungen.
- Geschliffener Polyesterspachtel von DuPont Refinish.
- Reaktionsgrundierungen von DuPont Refinish.
- Epoxid-Grundierungen von DuPont Refinish.











Gültig ab 8. Februar 2013

LE2001 / LE2004 / LE2007

EMISSIONSARMER GRUNDIERFÜLLER PLUS

PRODUKTVORBEREITUNG

 Mischungsverhältnis ValueShade®	ValueShade® 1	LE2001		LE2004		LE2007		
	ValueShade® 2	100	-	-	-	-	-	
Mischungs-verhältnis	ValueShade® 3	67	33	67	-	-	-	
	ValueShade® 4	33	67	100	-	-	-	
	ValueShade® 5	-	-	67	-	33	-	
	ValueShade® 6	-	-	33	-	67	-	
	ValueShade® 7	-	-	-	-	100	-	
	Schleiffüller	Flecken-ausbesserung	Standard		Naß-in-Naß Füller			
			Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
	LE2001/LE2004/LE2007	4	100	5	100	3	100	
	256S	1	16	-	-	-	-	
	AK260	-	-	1	13	1	22	
XB383/XB387	0 - 0,2	0 - 3	0 - 0,25	0 - 3	-	-		
LE2031/LE2032/AZ9032/LE2035 (1)	-	-	-	-	2	40		
VOC		500 g/l				540 g/l		
 Topfzeit bei 20°C		2 h 30 Min. - 3 h		2-3 h		2-3 h		
 Spritzviskosität bei 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	20-24 s 22-26 s 25-30 s		20-24 s 22-26 s 25-30 s		14-16 s 14-16 s 16-18 s		
 Spritzpistole	Hochdruckpistolen Fließbecher Saugbecher Druckgefäß	Düse 1,4-1,8 mm 1,6-2,0 mm 1,0-1,2 mm	Abstand 20-25 cm 20-25 cm 20-25 cm	Druck 3-4 bar 3-4 bar 3-4 bar	Düse 1,4-1,6 mm 1,6-1,8 mm 1,0-1,2 mm	Abstand 20-25 cm 20-25 cm 20-25 cm	Druck 3-4 bar 3-4 bar 3-4 bar	
	Pistolen (HVLPH/HTE) Fließbecher Saugbecher Druckgefäß	1,4-1,6 mm 1,6-2,0 mm 1,0-1,2 mm	15 cm 15 cm 15 cm	Entsprechend den Herstellerangaben	1,4-1,6 mm 1,6-1,8 mm 1,0-1,2 mm	15 cm 15 cm 15 cm	Entsprechend den Herstellerangaben	
 Anzahl der Spritzgänge		1-3				1		
 Ablüfzeit		Zwischen den Schichten bis matt. 5 Min. vor der Ofentrocknung.				15 Min. (bis 8 h maximal) vor dem Überlackieren. Ausnahme: Centari® 600**/Centari® 6000** : 15-45 Min. DuPont Refinish wasserbasierende Basislacke 30 Min - 8 h		
Trocken-schichtdicke		45-65 µ/Schicht				30-40 µ		
 Schleiffest	bei 15°C bei 20°C bei 40°C bei 60°C	256S 6-8 h 3-4 h 30 Min. 20 Min.	AK260 8 h 4 h 40 Min. 30 Min.	Nicht zutreffend.				
 Infrarot-trocknung*	Abstand Halbe Stärke Volle Stärke	80 cm 5 Min. 15-20 Min.	* Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzen/mittleren Wellenlängen.			Nicht zutreffend.		

Diese Angaben beziehen sich nur auf hierin bezeichnete Materialien und nicht auf den Einsatz in Verbindung mit sonstigen oder in einem anderen Verfahren verwendeten Materialien. Die Angaben sind nicht als Gewährleistung oder Qualitätsspezifikation anzusehen, und wir übernehmen keine Haftung in Verbindung mit deren Gebrauch.

(1) Siehe Hinweise.

** Ein Produkt, welches nicht der Richtlinie 2004/42/EC entspricht.



Gültig ab 8. Februar 2013

LE2001 / LE2004 / LE2007

EMISSIONSARMER GRUNDIERFÜLLER PLUS

PRODUKTVORBEREITUNG (fortgesetzt)

 Mischungsverhältnis ValueShade® Mischungs-verhältnis	ValueShade® 1	LE2001				LE2004				LE2007								
	ValueShade® 2	100				-				-								
	ValueShade® 3	67				33				-								
	ValueShade® 4	33				67				-								
	ValueShade® 5	-				100				-								
	ValueShade® 6	-				67				33								
	ValueShade® 7	-				33				67								
		-				-				100								
		Schleiffüller																
		Flecken-ausbesserung						Standard						Naß-in-Naß Füller				
	V.		G.		V.		G.		V.		G.		V.		G.			
	7		100		7		100		7		100		4		100			
	1		10		-		-		-		-		-		-			
	-		-		1		10		-		-		-1		18			
	-		-		-		-		1		10		-		1			
	0,5-1		4 - 8		0,5-1		4-8		0,5-1		4-8		-		-			
	-		-		-		-		-		-		3		45			
	-		-		-		-		-		-		3		45			
VOC	500 g/l																	
Topfzeit bei 20°C	XK203	1 h 30 Min.				-				-								
	XK205/AR7305	2 h 30 Min.				-				1 h 30 Min. - 2 h 30 Min.								
	XK206/AR7306					3-4 h				2-3 h								
Spritzviskosität bei 20°C	DIN 4	20-25 s				20-25 s				14-16 s								
	FORD 4	22-27 s				22-27 s				14-16 s								
	AFNOR 4	25-31 s				25-31 s				16-18 s								
Spritzpistole	Hochdruckpistolen	Düse		Abstand		Druck		Düse		Abstand		Druck						
	Fließbecher	1,4-1,8 mm		20-25 cm		3-4 bar		1,4-1,6 mm		20-25 cm		3-4 bar						
	Saugbecher	1,6-2,0 mm		20-25 cm		3-4 bar		1,6-1,8 mm		20-25 cm		3-4 bar						
	Druckgefäß	1,0-1,2 mm		20-25 cm		3-4 bar		1,0-1,2 mm		20-25 cm		3-4 bar						
	Pistolen (HVLP/HTE)																	
	Fließbecher	1,4-1,6 mm		15 cm		Entsprechend den Herstellerangaben		1,4-1,6 mm		15 cm		Entsprechend den Herstellerangaben						
	Saugbecher	1,6-2,0 mm		15 cm				1,6-1,8 mm		15 cm								
	Druckgefäß	1,0-1,2 mm		15 cm				1,0-1,2 mm		15 cm								
Anzahl der Spritzgänge		1-3																
Ablüßzeit		Zwischen den Schichten bis matt. 5 Min. vor der Ofentrocknung.																
		15 Min. (bis 8 h maximal) vor dem Überlackieren. Ausnahme: Centari® 600**/Centari® 6000** : 15-45 Min. DuPont Refinish wasserbasierende Basislacke 30 Min - 8 h																
Trocken-schichtdicke		45-65 µ/Schicht																
Schleifzeit		30-40 µ																
		Nicht zutreffend.																
	bei 15°C	XK203		XK205/AR7305		XK206/AR7306												
	5-6 h	5-6 h		6-8 h		8 h												
	bei 20°C	2-3 h		3-4 h		4 h												
	bei 40°C	30 Min.		30 Min.		40 Min.												
	bei 60°C	20 Min.		20 Min.		30 Min.												
Infrarot-trocknung*	Abstand	80 cm		*		Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzen/mittleren Wellenlängen.												
	Halbe Stärke	5 Min.																
	Volle Stärke	15-20 Min.																

Diese Angaben beziehen sich nur auf hierin bezeichnete Materialien und nicht auf den Einsatz in Verbindung mit sonstigen oder in einem anderen Verfahren verwendeten Materialien. Die Angaben sind nicht als Gewährleistung oder Qualitätsspezifikation anzusehen, und wir übernehmen keine Haftung in Verbindung mit deren Gebrauch.

(1) Siehe Hinweise.

** Ein Produkt, welches nicht der Richtlinie 2004/42/EC entspricht.



Gültig ab 8. Februar 2013

LE2001 / LE2004 / LE2007

EMISSIONSARMER GRUNDIERFÜLLER PLUS

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbereitung der Oberfläche

Originallackierungen und durchgehärtete Reparaturlackierungen

1. Oberfläche mit Wasser und Seife reinigen. Abspülen und trocknen.
2. Mit einem geeigneten vorbereitenden Reinigungsmittel von DuPont Refinish entfetten. Mit sauberem Tuch trocken wischen.
3. Oberfläche schleifen:
 - a. vor Auftrag des Schleiffüllers: mechanisch mit P220 - P280, naß mit P360 - P500;
 - b. vor Auftrag des Naß-in-Naß Füllers: mechanisch mit P220 - P320, naß mit P600.
4. Zum Beseitigen des Schleifstaubes nur ölfreie Druckluft blasen.
5. Mit einem geeigneten Vorreiniger/Entfettungsmittel von DuPont Refinish entfetten. Mit sauberem Tuch trocken wischen.

Falls durchgeschliffen, blanke Metallstellen wie angegeben behandeln.

- 5717S auftragen, mit reichlich Wasser abspülen und trocknen.
5717S wird nicht empfohlen, wenn Polyesterspachtel zur Reparatur verwendet wird.
- Mit einem geeigneten Vorreiniger/Entfettungsmittel von DuPont Refinish entfetten. Mit sauberem Tuch trocken wischen.
- Eine Schicht Reaktionsgrundierung von DuPont Refinish oder Epoxid-Grundierung von DuPont Refinish auftragen.

Blanke Metalle (Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium oder oberflächenbehandeltes Aluminium)

1. Oberfläche mit einem vorbereitenden Reinigungsmittel von DuPont Refinish für blanke Metalle reinigen. Mit sauberem Tuch trocken wischen.
2. Sämtliche Rost- und Korrosionsspuren abschleifen und beseitigen.
3. Zum Beseitigen des Schleifstaubes nur ölfreie Druckluft blasen.
4. Mit einem geeigneten Vorreiniger/Entfettungsmittel von DuPont Refinish entfetten. Mit sauberem Tuch trocken wischen.
5. Eine Schicht Reaktionsgrundierung von DuPont Refinish oder Epoxid-Grundierung von DuPont Refinish auftragen.

Wahl der Auftragsart

Schleiffüller

Für Fleckausbesserungen, Teil- sowie Ganzlackierungen.

Naß-in-Naß Füller

Um Schleifarbeiten zu reduzieren und die Produktivität der Spritzkabine zu erhöhen.

Reinigung der Geräte

Ein geeignetes lösemittelhaltiges Reinigungsmittel von DuPont Refinish für die Spritzpistole verwenden.



Gültig ab 8. Februar 2013

LE2001 / LE2004 / LE2007

EMISSIONSARMER GRUNDIERFÜLLER PLUS

VERARBEITUNGSHINWEISE (fortgesetzt)

Hinweise

- Aktivierten LE2001/LE2004/LE2007 nach Ablauf der Topfzeit weder einsetzen noch durch Nachfüllen von Verdünnung die Viskosität herabsetzen.
- Die empfohlene Schichtdicke NICHT überschreiten, um Schäden, schlechte Durchtrocknung sowie unzureichende Haftung zu vermeiden.
- Die empfohlenen Mischungsverhältnisse, Trockenzeiten, Spritzdruck und Trockenschichtdicken sorgfältig einhalten, um die Schleifbarkeit nicht zu beeinträchtigen und ein Zusetzen des Schleifpapiers zu vermeiden.
- Aktiviertes Material nicht mit Originalmaterial vermischen oder in Kontakt bringen.
- Das Gebinde mit Härter sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn das Produkt reagiert auf Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Härtereigenschaften.
- LE2031 Naß-in-Naß Umwandler (für Centari®) gewährleistet ein optimales Ergebnis, wenn der Füller LE2001/LE2004/LE2007 als Naß-in-Naß Füller unter lösemittelbasierenden Lacksystemen von DuPont Refinish eingesetzt wird. Nicht unter wasserbasierenden Basislacken von DuPont Refinish empfohlen.
- LE2032 / AZ9032 Naß-in-Naß Umwandler gewährleistet ein optimales Ergebnis, wenn der Füller LE2001/LE2004/LE2007 als Naß-in-Naß Füller unter wasserbasierenden Basislacken von DuPont Refinish und VOC gerechten Decklacken von DuPont Refinish eingesetzt wird.
- LE2035 Naß-in-Naß Umwandler lang, gewährleistet ein optimales Ergebnis, wenn der Füller LE2001/LE2004/LE2007 als Naß-in-Naß Füller unter lösemittelbasierenden Lacksystemen von DuPont Refinish und wasserbasierenden Basislacken von DuPont Refinish eingesetzt wird. Die Abluftzeit vor der Decklack-Lackierung ist abhängig von der Art der Applikation.
- Die Nutzung der High Performance Härter wirkt sich positiv auf die Haftung und die Steinschlagbeständigkeit des kompletten Lackaufbaus aus.
- Für flexible Systeme wird auf separates Datenblatt verwiesen.
- Für Meßstab Informationen wird auf separates Datenblatt verwiesen.
- Das Material sollte vor der Verarbeitung Zimmertemperatur (18-25°C) haben.

Produktdaten

Lieferviskosität:	2500-3000 cp
Theoretische Ergiebigkeit:	Schleiffüller 4,9 - 7,3 m ² /l bei empfohlener Trockenschichtdicke - spritzfertig
	Naß-in-Naß Füller 10 - 13,3 m ² /l bei empfohlener Trockenschichtdicke - spritzfertig
Richtlinie 2004/42/EC:	2004/42/IIB(c)(540)540: Der europäische Grenzwert des VOC-Gehalts für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in spritzfertiger Form beträgt maximal 540 g/l VOC. Der VOC-Gehalt von diesem Produkt in spritzfertiger Form beträgt maximal 540 g/l VOC.

Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen und die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.



Gültig ab 8. Februar 2013

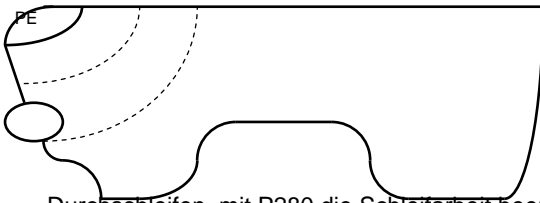
LE2001 / LE2004 / LE2007

EMISSIONSARMER GRUNDIERFÜLLER PLUS

LACKIERMETHODEN

Vorbereitung für die Fleckenausbesserung

P280 P320 P360



1. Durchschleifen, mit P280 die Schleifarbeit beenden.
2. Reparaturstelle mit Polyesterspachtel von DuPont Refinish auffüllen, mit P280 die Schleifarbeit beenden.
3. Den angrenzenden Bereich mit P320 schleifen und die Originallackierung mit P360.
4. Einen Spritzgang Reaktionsgrundierung von DuPont Refinish oder Epoxid-Grundierung von DuPont Refinish über den Polyesterspachtel aufbringen, um den Untergrund zu isolieren. Ablüften lassen, bis Oberfläche matt ist.
5. Einen 1. Spritzgang Füller über die gesamte, vorbereitete Fläche aufbringen. Ablüften lassen, bis die Oberfläche komplett matt ist.
Einen 2. Spritzgang Füller innerhalb des Bereiches des 1. Spritzganges aufbringen. Ablüften lassen, bis die Oberfläche matt ist.

Copyright © 2013 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. Das DuPont Logo, DuPont™, The miracles of science™ sowie alle mit ® oder ™ gekennzeichneten Produkte sind markenrechtlich geschützt für E. I. du Pont de Nemours and Company oder eine ihrer Konzerngesellschaften. I. du Pont de Nemours and Company oder eine ihrer Konzerngesellschaften.